

Konfigurationen

REXSH0715-MO-MA-FO-SE	Motor (MO)	Material (MA)	Fuß (FO)	Dichtung (SE)	Modell
• Motorauswahl (Druckübersetzung)					MO=?
- Motor 7200 (25:1)	72				MO=72
- Motor 9200 (40:1)	92				MO=92
• Unterer Materialabschnitt					MA=?
- Materialmix		CS			MA=CS
• Auswahl Pumpeneinlass					FO=?
- Folgeplatte (Ø=105mm)			FP		FO=FP
- Flachzylinder					FO=PC
• Auswahl des Dichtungssatzes					SE=?
- PU (Polyurethan)				06	SE=06

Zubehör

Beschreibung	Teilenummer
Folgeplatte mit flacher Abdichtung für 200L Behälter-Ø 571 (Pumpenfuß Ø105)	151519001
Doppelter O-Ring Folgeplatte für 200L Behälter -Ø 571 (Pumpenfuß Ø105)	1055170001
Doppelter O-Ring PTFE-beschichtete Folgeplatte für 200L Behälter -Ø 571 (Pumpenfuß Ø105)	1057370001
Zweisäulen Fasspresse für 200 L. Behälter (nicht verfügbar in NA/China)	151090500
1000 L. und 300 G. Folgeplatten: Bitte kontaktieren Sie uns	♦

Rexson SH0715

Schöpfkolbenpumpe

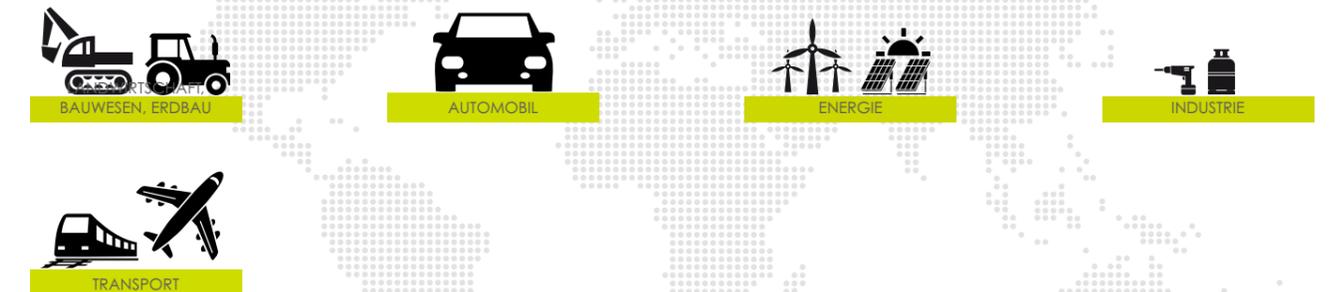
Hochviskos / Pumpen



PUMPEN JENSEITS DES MÖGLICHEN

- Robust und zuverlässig
- Einfach zu warten
- Modular und vielseitig

Märkte





Rexson SH0715

Schöpfkolbenpumpe

Diese Schöpfkolbenpumpe mit oberem Kugelventil und unterem konischem Saugventil wird bei Anwendungen mit hohen Durchflussraten und Materialien mit hoher Viskosität eingesetzt, wo ein großes Fördervolumen und hoher Materialdruck erforderlich ist. Sie eignet sich besonders zur Versorgung von mehreren Abnahmestellen.

Bei der Entwicklung der **Rexson-Pumpen für hochviskose Applikationen** stand die Robustheit sowie Modularität der Produkte im Vordergrund. Im Gegensatz zu Nasslack-Pumpen beanspruchen hochviskose Materialien das Fördersystem mechanisch sehr.

Doppeltwirkende Schöpfkolbenpumpen sind speziell dafür konzipiert, Viskositäten **über 50.000 cps** sowie Materialien ab 25.000 cps mit spezieller Rheologie zu fördern. Dies ist dank des integrierten Schöpfkolbens möglich, der das Fördern von hochviskosen Materialien in den Pumpeneinlass ermöglicht. Zusätzlich sind bei Rexson-Pumpen der Durchmesser der Materialpassagen, die Dichtungen sowie die Härte der Komponenten an die anspruchsvollen Bedingungen angepasst.

Um die **richtige Konfiguration Ihrer Pumpe je nach Anwendungsfall** zu erstellen, müssen Sie folgende Parameter korrekt auswählen:

- Der **richtige Luftmotor** je nach gefordertem, maximalem Druck
- Das **Material der Komponenten** je nach Fördermittel
- Der **Materialeingang sowie die Montage Ihrer Pumpe** abhängig vom zu fördernden Material sowie Ihrer kompletten Anlage
- Der **Dichtungssatz** (im Reiter "Dokumente" finden Sie alle nötigen Informationen)

Ein **maximaler Luftstrom** erzeugt eine **schnelle Umschaltung** der Pumpe mittels einem Steuerventil. Zusätzlich verringert der integrierte, große Schalldämpfer die Gefahr des Vereisens am Luftmotor durch die expandierende Luft. Die Pumpe wird auf einer Folgeplatte montiert innerhalb einer Ram-Station geliefert und speist ihr Material aus **offenen Fässern**. Bei Verteileranwendungen können spezielle Pumpen verwendet werden.



Tabelle mit technischen Daten

Bezeichnung	Wert	Einheit
Maximaler Materialdruck	240 (3.480)	bar (psi)
Maximaler Lufteingangsdruck	6 (87)	bar (psi)
Viskosität	>50.000	cps
Druckübersetzung (je nach Luftmotorgröße)	25:1, 40:1	
Maximale Temperatur	80 (176)	°C (°F)
Materialvolumen pro Doppelhub	715	cc
Ausbringung bei 15 Doppelhuben	10,7 (2.82)	l/mn (gal/mn)
Freie Durchflussrate (bei 60 Doppelhuben/Min)	42,9 (11,3)	l/mn (gal/mn)
Motor typ	7200, 9200	
Lufteinlass	3/4" BSP (F)	
Materialauslass	1" BSP (F)	
Gewicht (nur Hydraulikteil)	46 (101,4)	kg (lbs)
Gewichtsspanne (nur Luftmotor)	26-25 (57,3-77,2)	kg (lbs)
Materialeinlass (Folgeplatte)	105mm	
Luftverbrauch je nach Motorgröße (siehe Katalog)	---	
Hub	200 (7,87)	mm (inch)



Technologie



PERFORMANCE

- M1** Steuerventil: Breiter Durchlass für maximalen Luftstrom
- L1** Oberes Pumpengehäuse: Der obere Teil der Pumpe ist robust konstruiert, um hohen Drücken standhalten zu können.
- L2** Kolbenventil: Dieses Ventil fördert Material von der unteren zur oberen Kammer der Pumpe. Zusätzlich begrenzt das konische Design den Druckverlust.
- L3** Saugventil: Hier kommt ein großes, konisches Ventil zum Einsatz, welches Druckverluste verhindert und eine bessere Ansaugung ermöglicht.
- L4** Schöpfkolben: Fördert das hochviskose Material zum Pumpeneinlass.

PRODUKTIVITÄT

- M2** Die Abdeckung: Sehr leicht abnehmbar, schneller Zugang zu den Reparaturteilen
- M3** Der Luftauslass: Durch einen Luftimpuls bei jeder Umsteuerung der Pumpe kann der Motor leicht gesteuert werden.
- L5** Motor-Adapterflansch: Spezieller und robuster Flansch zum Anschluss der Pumpe an den Luftmotor. Bei Bedarf können verschiedene Luftmotoren angeschlossen werden, um die Druckübersetzung der Pumpe zu verändern.
- L6** Schutzgehäuse: Um die Sicherheit des Bedieners zu gewährleisten, verhindert dieses Schutzgehäuse jeglichen Kontakt mit dem sich bewegenden Kolben der Pumpe.
- L7** Einlassgehäuse: Der untere Teil der Pumpe kann je nach Anwendung auf eine Folgeplatte montiert, in ein Spundfass eingelassen oder einfach über das Gewinde an einen Verteiler angeschlossen werden.

NACHHALTIGKEIT

- M4** Führungsring aus Messing: langlebiges und präzises Führungssystem
- M5** Umsteuersystem der Kolbenstange: sehr zuverlässig
- L8** Obere Dichtungspackung: Unser Sortiment umfasst verschiedene Dichtungsmaterialien, um allen Anforderungen gerecht zu werden.
- L9** Kolbenstange und Zylinder: Der Kolbenschaft und der Zylinder sind aus dreifach verchromtem Stahl gefertigt, um eine hervorragende Abriebfestigkeit zu gewährleisten.



Beschreibung

