

Konfigurationen

Bezeichnung	Widerstand (hoch, mittel, niedrig)	Druck	Schlauchlänge	Artikelnummer
Nanogun+ Airmix®	Hoch	120 bar (1764 PSI)	7.5 m (25 ft)	910021113-07
Nanogun+ Airmix®	Hoch	120 bar (1764 PSI)	15 m (50 ft)	910021113-15
Nanogun+ Airmix®	Hoch	120 bar (1764 PSI)	30 m (100 ft)	910021113-30
Nanogun+ Airmix®	Hoch	200 bar (2940 PSI)	7.5 m (25 ft)	910021115-07
Nanogun+ Airmix®	Hoch	200 bar (2940 PSI)	15 m (50 ft)	910021115-15
Nanogun+ Airmix®	Hoch	200 bar (2940 PSI)	30 m (100 ft)	910021115-30
Nanogun+ Airmix®	Mittel	120 bar (1764 PSI)	7.5 m (25 ft)	910025958-07
Nanogun+ Airmix®	Mittel	120 bar (1764 PSI)	15 m (50 ft)	910025958-15
Nanogun+ Airmix®	Mittel	120 bar (1764 PSI)	30 m (100 ft)	910025958-30
Nanogun+ Airmix®	Mittel	200 bar (2940 PSI)	7.5 m (25 ft)	910025959-07
Nanogun+ Airmix®	Mittel	200 bar (2940 PSI)	15 m (50 ft)	910025959-15
Nanogun+ Airmix®	Mittel	200 bar (2940 PSI)	30 m (100 ft)	910025959-30
Nanogun+ Airmix®	Niedrig	120 bar (1764 PSI)	7.5 m (25 ft)	910021114-07
Nanogun+ Airmix®	Niedrig	120 bar (1764 PSI)	15 m (50 ft)	910021114-15
Nanogun+ Airmix®	Niedrig	120 bar (1764 PSI)	30 m (100 ft)	910021114-30
Nanogun+ Airmix®	Niedrig	200 bar (2940 PSI)	15 m (50 ft)	910021116-15
Nanogun+ Airmix®	Niedrig	200 bar (2940 PSI)	7.5 m (25 ft)	910021116-07
Nanogun+ Airmix®	Niedrig	200 bar (2940 PSI)	30 m (100 ft)	910021116-30

Zubehör

Bezeichnung	Durchflussrate Wasser (cc/min) bei 120 bar	Durchflussrate Wasser (cc/min) bei 200 bar	Spritzstrahlbreite bei 25 cm	Artikelnummer
Düse 03-071	200	260	17	130001563
Düse 04-051	290	380	12	130001564
Düse 04-071	290	380	17	130001565
Düse 04-091	290	380	21	130001566
Düse 04-111	290	380	25	130001414
Düse 04-131	290	380	29	130001415
Düse 06-091	430	570	21	130001416
Düse 06-111	430	570	25	130001417
Düse 06-131	430	570	29	130001418
Düse 06-151	430	570	33	130001419
Düse 09-091	590	770	21	130001420
Düse 09-111	590	770	25	130001421
Düse 09-131	590	770	29	130001422
Düse 09-151	590	770	33	130001423
Düse 12-111	790	1030	25	130001425
Düse 12-131	790	1030	29	130001426
Düse 12-151	790	1030	33	130001427
Düse 14-091	940	1230	21	130001428
Düse 14-111	940	1230	25	130001429
Düse 14-131	940	1230	29	130001430
Düse 14-151	940	1230	33	130001431
Düse 14-171	940	1230	37	130001432

Nanogun+ Airmix®

Manuelle, elektrostatische Pistole im mittleren Druckbereich



Elektrostatik / Manuelle Spritzpistolen

DIE BESTE KOMBINATION FÜR EINE MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

- Elektrostatik in Kombination mit Airmix®-Zerstäubung erhöht den Auftragwirkungsgrad auf bis zu 93%
- Hervorragende Verteilung und feine Tröpfchenbildung des Lackes sorgen für eine hervorragende Beschichtung
- Leichtes Gewicht und verbesserte Ergonomie für einen optimalen Bedienkomfort

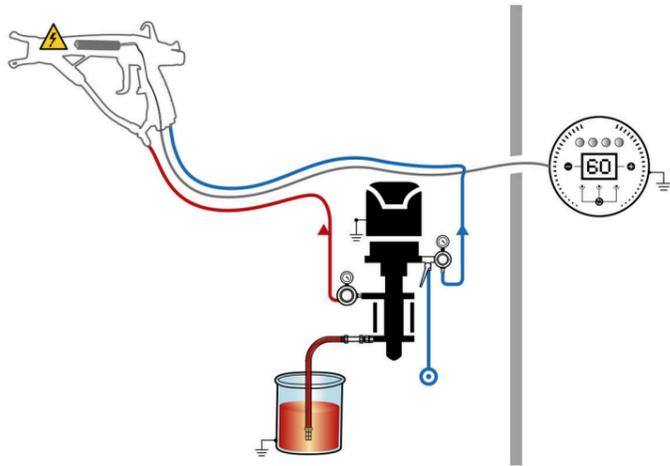
Märkte



Nanogun+ Airmix®

Manuelle, elektrostatische Pistole im mittleren Druckbereich

Die Know-how von Sames im Düsendesign sowie in der Elektrostatik fließt in die Konzeption der Nanogun+ Airmix® ein. Sie erzeugt eine optimale Zerstäubung von Lösemittellacken im mittleren Druckbereich und eignet sich somit für viele Märkte.



Sames ist der Erfinder der einzigartigen Airmix®-Zerstäubungstechnologie, die seit 1975 eine perfekte Kombination aus Qualität und Produktivität bietet, um heutigen industriellen Anforderungen gerecht zu werden. Basierend auf unserer 70-jährigen Erfahrung in der Elektrostatik, hat **Sames** eine Spritzpistole entwickelt, die nicht nur den besten Auftragwirkungsgrad auf dem Markt, sondern auch eine unvergleichbare Beschichtungsapplikation erzeugt.

Die Nanogun+ Airmix® ist in den Druckversionen 120 und 200 bar (1740 und 2900 psi) erhältlich und erfüllt eine Vielzahl von Anwendungsanforderungen in den verschiedensten Märkten (z. B. Luft- und Raumfahrt, Landwirtschaft, Bauwesen, Metallmöbel, Holz, Transport und Energie). Sie eignet sich hervorragend zum Zerstäuben verschieden viskoser Lacke, um die Arbeitszeit, den Farbverbrauch und die Betriebskosten zu reduzieren, ohne das Ergebnis zu beeinträchtigen.

Die Nanogun+ Airmix® überzeugt durch ihr geringes Gewicht, ihr ergonomisches Design sowie ihren hervorragenden Wrap-around-Effekt. Sie verbessert so die Gesamterfahrung des Anwenders. Die Farbversorgung der Pistole kann durch eine Pumpe erfolgen. Beim Zerstäuben folgen die aufgeladenen Lacktröpfchen den Linien des elektrischen Feldes zum geerdeten Werkstück. Die Vorteile der Elektrostatik bestehen hauptsächlich in der hohen Farbeinsparung sowie dem exzellenten Umgriffeffekt, welcher Overspray und Verschmutzung reduziert. Die Zugabe von Druckluft ermöglicht ein verbessertes Eindringen in Hohlräume und ein feineres Sprühbild.



Tabelle mit technischen Daten

Bezeichnung	Wert	Einheit
Maximaler Materialdruck	120 / 200 (1740 / 2900)	bar (psi)
Empfohlener Materialdruck	50-120 / 90-200 (720-1740/1300-2900)	bar (psi)
Maximaler Materialauslass	1230 (42)	cc/min (oz/min)
Minimaler Materialauslass	100 (5)	cc/min (oz/min)
Maximaler Luftdruck	7 (101)	bar (psi)
Empfohlener Luftdruck (min)	5 (72)	bar (psi)
Übertragungsrate	93	%
Maximale Materialtemperatur	40 (104)	°C (°F)
Abzug mit Sicherheitssperre	♦	
Empfohlener Materialviskositätsbereich	20-120	s CA4
Hochspannung (Max.)	60	kV
Strom	80	µA
Gewicht	670 (23.6)	g (oz)
ATEX	II 2 G 0.24 mJ	
Hochspannungskontrollmodul	GNM6080: II (2) G [0.24 mJ]	



Technologie

ATEX

ATEX Richtlinien



Einzigartige Airmix®
Mitteldruckzerstäubung



Elektrostatik

Performance

1 Automatische Steuerung der Hochspannung zur Aufrechterhaltung einer konstanten Farbmenge für einen höheren Auftragwirkungsgrad bis zu 93%

1 Unabhängige Einstellungen für eine perfekte Prozesskontrolle
2 Optimaler Umgriffeffekt und Abdeckung für eine maximale Lackeinsparung unter Hochspannung UND hoher Stromstärke

♦ Exzellente Deckkraft und gleichmäßige Schichtdicke für eine hervorragende Endverarbeitung

♦ Verarbeitung vieler Viskositäten und Lösemittellacke möglich, um verschiedene Produktspezifikationen mit geringen Kosten abdecken zu können

Produktivität

3 Spritzstrahlbreite und Durchflussmenge dank intuitiver Bedienelemente leicht einstellbar

4 Schneller und einfacher Wechsel von Flach- zu Rundstrahl
4 Hochwertige, einzeln getestete Düsen aus Hartmetall applizieren reproduzierbar

5 Hochspannung wird bei Nadelbewegung ausgelöst - kein Drucksensor für höhere Sicherheit

6 GNM6080 Steuermodul stellt intelligente Diagnose für eine verbesserte Wartung

♦ Leichtes Gewicht und verbesserte Ergonomie für einen optimalen Bedienkomfort

Nachhaltigkeit

7 Quick Disconnect für eine optimierte Wartung

8 Externer Farbkreislauf mit vereinfachtem Zugang für einfachen Austausch

♦ Reduzierte Betriebskosten dank 30% weniger Verschleißteile (gegenüber Marktstandards)

♦ Zuverlässige Materialien sorgen für lange Lebensdauer bei intensiver Nutzung



Beschreibung

