

## Konfigurationen

Bezeichnung	Materialzirkulation	Fittings	Gewicht g (oz)	Dichtung	Artikelnummer
AVX Automatikpistole (nur Pistole)	Pistole, T		452 (16)	Chevron	129690000
AVX Automatikpistole (nur Pistole)	Pistole, Ω		452 (16)	Chevron	129691000
AVX Automatikpistole (nur Pistole)	Pistole, T		452 (16)	GT	129690003
AVX Automatikpistole (nur Pistole)	Pistole, Ω		452 (16)	GT	129691001
Grundplatte für AVX	Grundplatte, T	seitlich	240 (8.5)		129690070
Grundplatte für AVX	Grundplatte, Ω	seitlich	240 (8.5)		129691070
Grundplatte für AVX	Grundplatte, T	rückseitig	480 (17)		129690080
Grundplatte für AVX	Grundplatte, Ω	rückseitig	480 (17)		129691080
CEFLA-Grundplatte für AVX	Grundplatte, T	seitlich	240 (8.5)		129690090
Kit Fittings für Grundplatte mit seitlichem Auslass	Fittings	seitlich			129690075
Kit Fittings für Grundplatte mit rückseitigem Auslass	Fittings	rückseitig			129690085
Kit Fittings für Grundplatte mit rückseitigem Auslass					129690095

## Zubehör

Bezeichnung	Fittings	Artikelnummer
Set für ferngesteuerte Einstellung der Spritzstrahlbreite	F 1/4 BSPP - M14*100	029253002
Manuelle Luftregulierung	M14*100	129253100
Befestigungsstange ø16 mm + Mutter ø16 mm		049351000
Halterung ø12 mm		049351700
Halterung schwenkbar ø12 mm		049351705

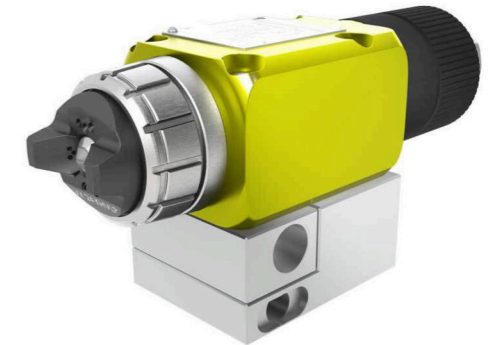
## Ersatzteile

Bezeichnung	Oberfläche	Spritzstrahlkontrolle	Artikelnummer
Chevron-Nadelpackung komplett für AVX (4 Stück)			129690050
GT-Nadelpackung komplett für AVX (1 Stück)			129690060
Dichtungssatz für AVX (Material und Luft)			129690901
Sitz aus Edelstahl mit Dichtung aus Acetal (2 Sitze und 2 Dichtungen) (Standard)			129679905
Acetal-Dichtung (10er Satz)			129679904
Luftkappe VX124 - HVLP	Eloxier	-	132720055
Luftkappe VX124 - HVLP (MVX Ring)	Eloxier	-	132720065
Luftkappe VX24 - Xcite@+-Ring	Eloxier	Kompletter Spritzstrahl	132720020
Luftkappe VX114 - HVLP	Aluminium	-	132670940
Luftkappe VX14 - HVLP	Aluminium	Reduzierter Spritzstrahl	132670920
Luftkappe VX54	Antihafbeschichtet	-	132670030
Schutz für Luftkappen (3er Set)			132720003
Nadel zur Düsenreinigung (Nadeln ≤ 0.9), 6 Stück			000094000
Nadel zur Düsenreinigung (Nadeln > 0.9), 6 Stück			000094002

## AVX

Automatische Airmix® Spritzpistole

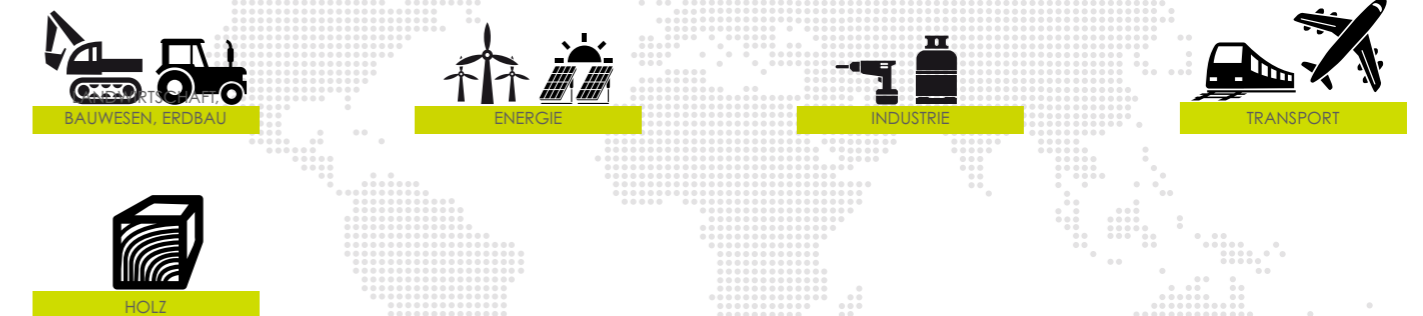
Airmix® / Automatische Spritzpistolen



LEICHT UND VIELSEITIG FÜR EINE EFFIZIENTE PRODUKTION

- Hohe Übertragungseffizienz (bis zu 86%\*)
- Hervorragende Zerstäubungsqualität
- Modularer Aufbau und hohe Zuverlässigkeit

## Märkte





# AVX

Automatische Airmix® Spritzpistole

Die Automatikpistole AVX Airmix® gewährleistet ein ausgezeichnetes Leistungsvermögen mit unübertroffener Oberflächenqualität und hervorragender Zerstäubung. Das modulare Design mit Grundplatte erlaubt eine schnelle Wartung mit minimalen Ausfallzeiten.

Als führende Zerstäubungstechnologie wurde das Airmix®-Verfahren 1975 von **Sames** erfunden, um den Lackverbrauch zu reduzieren, Betriebskosten zu senken, die Produktivität zu erhöhen, Arbeitsbedingungen zu verbessern und die Umwelt zu schonen. Dank kontinuierlicher Verbesserungen innerhalb der letzten Jahrzehnte ist Airmix® heutzutage die effizienteste Zerstäubungsmethode neben der Elektrostatik und erreicht eine Übertragungseffizienz von bis zu 86%.

Aus diesem Grund setzen viele Hersteller von automatischen Maschinen, die mit Mitteldruckzerstäubung arbeiten, Airmix®- Automatikpistolen von **Sames** ein. Diese zeichnen sich durch eine zuverlässige und einzigartige Beschichtungsqualität sowie eine einfache Konstruktion aus, die zu einer Reduzierung der Wartungs- und Stillstandszeit führt.

Das Design der Automatikpistole AVX mit ihrer Grundplatte ist kompakt und leicht, nicht zuletzt auch wegen ihrer reduzierten Anzahl an Bauteilen. Hochwertige Materialien in der Herstellung machen sie zu einer zuverlässigen Pistole mit niedrigen Betriebskosten. Für eine schnellere und bessere Spülung kann die Zirkulation in der Pistole mit einem begrenzten Lösemittelvolumen erfolgen, das in die Maschine oder Spritzkabine eingefüllt wird, um somit den Druckverlust in Zirkulationssystemen zu reduzieren.



## Tabelle mit technischen Daten

Bezeichnung	Wert	Einheit
Maximaler Materialdruck	200 (2900)	bar (psi)
Empfohlener Materialdruck	20-200 (290-2900)	bar (psi)
Maximaler Luftdruck	6 (87)	bar (psi)
Luftverbrauch	3 - 7.5 (1.77 - 4.41)	m3/h (cfm)
Übertragungseffizienz	up to 86	%
Schalt-Luftdruck	3 (43)	bar (psi)
Maximale Materialtemperatur	50 (122)	°C (°F)
Medienberührte Teile aus Edelstahl, PTFE	♦	
Körper aus Aluminium	♦	
Materialeinlass	2x F 1/4 NPS (base) or 2xM1/2" JIC (fittings)	
Steuerlufteinlass	F 1/8 NPS (base) or FF4x6 (fittings)	
Zerstäubungslufteinlass	F 1/4 NPS (base) or M1/4 NPS (fittings)	
ATEX Certification	CE-UKCA II2G Ex h IIB T6 Gb X	



## Technologie



Einzigartige Airmix®  
Mitteldruckzerstäubung



HVLP – hochvolumige  
Niederdrucktechnologie  
bei Airspray



## Beschreibung

### Performance

- Der doppelte äußere Materialdurchgang mit Federlagerung ermöglicht das Öffnen der Luftzufuhr vor Zerstäubung des Materials, um so eine bessere Spritzstrahlqualität zu erzielen
- Zerstäuberkopf VX24 (einstellbarer Spritzstrahl) oder VX124 (fester Spritzstrahl) und eine breite Auswahl an „Fine-Finish“ und „Xtra™ Fine-Finish“ Düsen
- Optionale Fernsteuerung des Luftstroms
  - ♦ Extrem präzise Einhaltung von Schichtdickentoleranzen
  - ♦ Kompatibel mit den meisten Materialien (Lösemittel- und Wasserlack dank der materialführenden Passagen aus Edelstahl)

### Produktivität

- Unkomplizierte Montage und Demontage für eine einfache Wartung (nur vier Schrauben)
  - ♦ Zirkulation durch die Grundplatte, dadurch weniger Druckverluste im Zirkulationssystem
  - ♦ Die Zirkulation in der Pistole bietet eine schnellere und bessere Spülung; dadurch gelangt weniger Lösungsmittel in die Maschine oder Lackierkabine

### Nachhaltigkeit

- Für eine herausragende Haltbarkeit sind die medienberührten Teile aus Edelstahl, gehärtetem Edelstahl und Rulon gefertigt
  - ♦ Verlängerte Lebensdauer bei den meisten Beschichtungsmaterialien

2% nach EN 13966-1 Norm

