

Konfigurationen

Bezeichnung	Volumen (L)	Druckübersetzung	Volumen pro Hub (cc)	Temperierung	Artikelnummer
Doppelfasspumpe	20/30	50:1	200	unbeheizt	PD280A0
Einzelfasspumpe	20/30	50:1	200	unbeheizt	PE280A0
Doppelfasspumpe	50	50:1	200	unbeheizt	PD355A0
Einzelfasspumpe	50	50:1	200	unbeheizt	PE355A0
Doppelfasspumpe	200	50:1	200	unbeheizt	PD555G0
Einzelfasspumpe	200	50:1	200	unbeheizt	PE555G0
Doppelfasspumpe	20/30	50:1	200	beheizt	PD280B0
Einzelfasspumpe	20/30	50:1	200	beheizt	PE280B0
Doppelfasspumpe	50	50:1	200	beheizt	PD355B0
Einzelfasspumpe	50	50:1	200	beheizt	PE355B0
Doppelfasspumpe	200	50:1	200	beheizt	PD555H0
Einzelfasspumpe	200	50:1	200	beheizt	PE555H0

Zubehör

Bezeichnung	Kompatibilität	Artikelnummer
Fassförderer	Nur für 200L Pumpenstation	235060




Pumpenstation

Materialversorgung

Hochviskos / Maschinen & Steuerungen



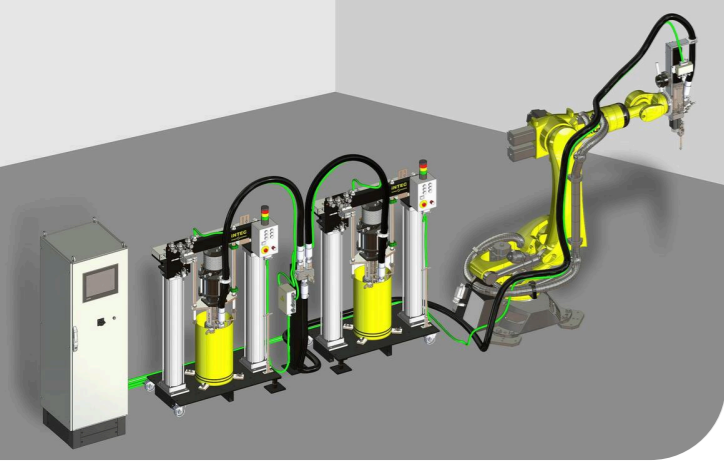
ROBUSTE UND ZUVERLÄSSIGE MATERIALVERSORGUNG

-  **Lange Lebensdauer**
-  **Einfache Instandhaltung**
-  **Hoher Standardisierungsgrad**

Märkte



BOND • PROTECT • BEAUTIFY



Pumpenstation

Materialversorgung

Die Einzel- und Doppelfasssysteme sind für Volumina von 20, 30, 50 oder 200 Litern hochviskosem Material ausgelegt und kalt oder voll beheizt einsetzbar. Die robuste Konstruktion des Pumpenständers sorgt für eine lange Lebensdauer.

Eine Pumpenstation steht am Anfang eines kompletten Klebesystems. Sie ist unverzichtbar, um die Fässer in der richtigen Position zu halten und ermöglicht eine effiziente und einfache Zuführung des Materials bis zur Dosiereinheit.

Die seit vielen Jahren bewährten und immer wieder optimierten Sames Intec Pumpenstände sind für Fassgrößen von 20-200 Litern verfügbar. Die als Einzel- oder Doppelfasspumpenstände lieferbaren Systeme sind für Materialien wie z.B. Epoxy, Polyurethan, Silikon oder kautschukbasierte Materialien geeignet. Durch ihren einfachen Aufbau und das hohe Maß an Standardisierung sind sie gut zu warten und haben eine hohe Standzeit. Das spezielle Design der Folgeplatten garantiert eine nahezu vollständige Leerung des Klebstofffasses. Die Förderung der Dick- und Klebstoffe erfolgt mit höchster Präzision, sodass Totzonen und somit Materialabfall auf ein Minimum reduziert werden. Optional kann bei jedem Fasswechsel über einen Barcode-Scanner überprüft werden, ob der richtige Klebstoff verwendet wird und sich dieser innerhalb seines Haltbarkeitszeitraums befindet.



Tabelle mit technischen Daten

Bezeichnung	Wert	Einheit
Maximale Materialabgabe	200	cc/min (oz/min)
Druckübersetzung	50/1	X/1
Pumpenleistung	200	cc/cycle
Ausbringung bei 10 Zyklen/Min.	2	l/mn
Min. Eingangsdruckluft	4,5	bar/psi
Max. Eingangsdruckluft	6	bar/psi
Verfügbare Fassgrößen	20, 50, 200	L/gal
Optional beheizte und unbeheizte Version	♦	
Pneumatische Schöpfkolbenpumpe	♦	



Technologie



Swirlauftrag



LASD



Raupenauftrag



Potting



Tropfen



Beschreibung

Performance

- ◆ Leistungsstarker Betrieb: Übersetzungsverhältnis 50:1 (bis zu 300 bar möglich)
- ◆ Hoher Durchsatz für zahlreiche Anwendungen: Volumina von bis zu 200 cm³ Material pro Zyklus möglich
- ◆ Optimierte Folgeplatte: begrenzte Totzonen für eine nahezu vollständige Entleerung

Produktivität

- ◆ Vielseitige Dichtungssätze: Breites Sortiment für eine maximale chemische Kompatibilität sowie abrasive Beständigkeit
- ◆ Geeignet für eine Vielzahl an Materialien: 1K/2K-Epoxy, 1K/2K-Polyurethan, 1K-Kautschuk, 1K/2K-Silikon
- ◆ Optionaler Rollenzug oder Fasswechsel-Lift für einfachen Fasswechsel
- ◆ Modularer Aufbau: 200L Pumpenstation integriert 50L und 20L Fass durch Austausch der Folgeplatte

Nachhaltigkeit

- ◆ Einfacher Zugang zu allen Komponenten: simple Wartung
- ◆ Wartungsfreundlich: gleiche Dichtungssätze für alle Pumpentypen im Rohbau
- ◆ Lange Lebensdauer durch robuste Komponenten
- ◆ Spart Energie: minimierte Kältebrücken bei beheizter Pumpenstation
- ◆ Automatische Restmengenoptimierung eliminiert Abfallentsorgung (nahezu vollständige Entleerung des Fasses)

