

Equipment

Designation	Pressure	Aircap	Swivel fitting	Tip	Seat	Part number
AIRMIX XCITE®+ GUN 120B VX24 KHVLP AIRCAP & SWIVEL FITTING						135732100
AIRMIX XCITE®+ GUN 120B VX24 KHVLP AIRCAP W/O SWIVEL FITTING						135732120
AIRMIX XCITE®+ GUN 240B VX24 KHVLP AIRCAP & SWIVEL FITTING						135732200
AIRMIX XCITE®+ GUN 240B VX24 KHVLP AIRCAP W/O SWIVEL FITTING						135732220
AIRMIX XCITE®+ GUN 400B VX24 KHVLP AIRCAP & SWIVEL FITTING						135732400

Accessories

Designation	Adjustable fan pattern	Part number
NG22 SWIVLE FITTING 500BAR MF1/2JIC		129732425
SWIVEL FITTING NG22 500B M1/4NPS F1/2JIC		129732435
Straight extension 400 mm length		075810010
WHIP END HOSE		050220061
WHIP END HOSE		050220301
WHIP END HOSE		050240301
WHIP END HOSE		050220201
WHIP END HOSE		050220151
WHIP END HOSE		050220101
WHIP END HOSE		050240061
WHIP END HOSE		050240101
WHIP END HOSE		050240151
WHIP END HOSE		050240201

Kits

Designation	Setup	Pump	Pump filter	Suction rod	Hose length	Heater	Gun	Swivel fitting	Aircap	Tip	Part number
XCITE 120	-	-	-	-	7.5 m (24 ft)	-	Xcite 120	-	VX24	-	151260960
XCITE 200	-	-	-	-	7.5 m (24 ft)	-	Xcite 200	-	VX24	-	151260961
XCITE®+ 120 +10C18	Wall	10C18	-	-	-	-	Xcite 120	-	VX24	-	151665700
XCITE®+ 120 +10C18	Wall	10C18	-	-	7.5 m (24 ft)	-	Xcite 120	-	VX24	06.094	151665730
XCITE®+ 120 +10C18	Tripod	10C18	-	7 mm (0.28")	7.5 m (24 ft)	-	Xcite 120	-	VX24	06.094	151665740
XCITE®+ 120 +10C18	Tripod	10C18	-	7 mm (0.28")	7.5 m (24 ft)	-	Xcite 120	-	VX24	06.094	151665760
XCITE®+ 120 +10C18	Tripod	10C18	-	7 mm (0.28")	7.5 m (24 ft)	-	Xcite 120	-	VX24	06.094	151665770
XCITE®+ 120 +10C18	Wall	10C18	-	straight - 16mm	7.5 m (24 ft)	-	Xcite 120	-	VX24	06.094	151665780
XCITE®+ 120 + 15C25	Wall	15c25	-	16 mm (0.63")	7.5 m (24 ft)	-	Xcite 120	♦	VX24	-	151260974
XCITE®+ 120 + 15C25	Wall	15C25	-	-	7.5 m (24 ft)	-	Xcite 120	♦	VX24	-	151260976
XCITE®+ 120 + 15C50	Wall	15C50	-	25 mm (1")	7.5 m (24 ft)	-	Xcite 120	♦	VX24	-	151265050
XCITE®+ 120 + 15C50	Wall	15C50	♦	-	7.5 m (24 ft)	-	Xcite 120	♦	VX24	-	151265052
XCITE®+ 120 + 15C50	Wall	15C50	♦	25 mm (1")	7.5 m (24 ft)	-	Xcite 120	♦	VX24	-	151265053
XCITE®+ 120 + 17F60	Wall	17F60	-	-	7.5 m (24 ft)	-	Xcite 120	-	VX24	-	151260967
XCITE®+ 120 + 20C50	Wall	20C50	♦	25 mm (1")	7.5 m (24 ft)	-	Xcite 120	♦	VX24	-	151260973
XCITE®+ 240 + 30C25	Wall	30C25	-	16 mm (0.63")	7.5 m (24 ft)	-	Xcite 200	♦	VX24	-	151260975
XCITE®+ 240 + 30C25	Wall	30C25	-	-	7.5 m (24 ft)	-	Xcite 200	♦	VX24	-	151260977
XCITE®+ 240 + 30C25	Wall	30C25	-	25 mm (1")	7.5 m (24 ft)	-	Xcite 200	♦	VX24	-	151260978
XCITE®+ 240 + 30C25	Wall	30C25	-	25 mm (1")	7.5 m (24 ft)	-	Xcite 200	-	VX24	-	151261002
Xcite®+ 240 + 35C50	wall	35C50	-	25 mm (1")	7.5 m (24 ft)	-	Xcite 200	♦	VX24	12.11	151148400
Xcite®+ 240 + 35C50	wall	35C50	♦	25 mm (1")	7.5 m (24 ft)	-	Xcite 200	♦	VX24	12.11	151148450
XCITE®+ 240 + 40C50	Wall	40C50	♦	16 mm (0.63")	7.5 m (24 ft)	-	Xcite 200	♦	VX24	-	151260968

Xcite™ Airmix®

Manual Spray Gun



Airmix® / Súng sơn tay

Thị trường



EARTHMOVING



ENERGY



CÔNG NGHIỆP



VẬN CHUYỂN



GỖ



BOND • PROTECT • BEAUTIFY



Xcite™ Airmix®

Manual Spray Gun

Súng phun sơn thủ công Xcite™ Airmix® mang lại hiệu suất vượt trội với chất lượng hoàn thiện vượt trội để hoàn vốn nhanh. Nó có sẵn trong 3 phạm vi áp suất: 120, 200 & 400 bar (1740-2900-5400psi) để đáp ứng mọi ứng dụng. Xcite™ phù hợp với máy phun sơn HVLP.

sames kremlin

 Công nghệ



Công nghệ phun Airmix®



HVLP

Sames đã tạo ra công nghệ Airmix® vào năm 1975. Airmix® là công nghệ phun trung gian kết hợp chất lượng hoàn thiện của Airspray với năng suất của máy phun sơn Airless và là tiêu chuẩn công nghiệp cho Airless hỗ trợ Airless ngày nay. chuyên môn mới nhất của chúng tôi.

Công nghệ phun Airmix® là sự thỏa hiệp tốt nhất giữa năng suất và chất lượng hoàn thiện với hiệu suất chuyên cao nhất lên tới 86%, giảm thiểu chất thải sơn, tăng năng suất, cải thiện điều kiện làm việc và bảo vệ môi trường.

Lợi ích theo công nghệ	Hiệu quả phun	Khả năng Nguyên tử hóa	độ phủ
Airspray spraying	☆☆☆	☆☆☆☆☆	☆
Airmix® spraying	☆☆☆☆☆	☆☆☆☆	☆☆☆☆
Airless® spraying	☆☆☆	☆	☆☆☆☆☆



Technical data table

Designation	Value	Unit: metric (US)
Áp suất chất lỏng tối đa	120 - 240 - 400 (1740 - 3480 - 5800)	bar (psi)
Áp suất không khí tối đa	6 (87)	bar (psi)
Áp suất không khí khuyến nghị (tối thiểu)	0.7 - 3 (11.6 - 43)	bar (psi)
Hiệu quả chuyển giao	86	%
Nhiệt độ chất lỏng tối đa	50 (122)	°C (°F)
Khí vào	M 1/4 NPS	
Đầu vào chất lỏng	M 1/2" JIC	
An toàn khóa kích hoạt	♦	
Thân nhôm rèn đánh bóng	♦	
Các bộ phận làm ướt bằng thép không gỉ, PTFE, cacbua	♦	
Khớp xoay chất lỏng (có sẵn theo phiên bản)	♦	
Cân nặng	579 (20) (with swivel)	g (oz)
Chứng nhận ATEX	CE-UKCA II2G Ex h IIB T6 Gb X	

Hiệu Suất

1 Một loạt các mô hình vòi phun có sẵn để đảm bảo hiệu quả phun, vòi Xtra™ (nguyên tử hóa sớm tăng cường chất lượng nguyên tử hóa) có thể đảm bảo rằng súng phun có thể xử lý nhiều loại sơn (như nước)

1 Một loạt các vòi phun có sẵn để đảm bảo hiệu quả truyền dẫn hoàn hảo, và có thể được sử dụng để phun các loại sơn có độ nhớt khác nhau.

2 nắp khí VX24 Airmix® và thiết kế đáng tin cậy đảm bảo chất lượng phun tuyệt vời

3 Bộ lọc tích hợp thiết kế đặc biệt để giảm tổn thất áp suất

Hiệu Quả

2 nắp khí EZ có chức năng điều chỉnh nhanh giúp nắp khí có thể xoay chính xác, dễ sử dụng

3 Có hoặc không có kết nối trực tiếp dưới súng, giảm mô-men xoắn và giảm mệt mỏi cho người vận hành

4 thân súng nhẹ hơn, cầm thoải mái và sử dụng

5 Hook có thể đưa súng đến gần điểm phun

♦ Điều chỉnh độ rộng quạt trên súng, tiết kiệm sơn, không cần thay vòi phun

Tính Liên Tục

6 thân súng chống mài mòn

7 Khóa kích hoạt và nắp bảo vệ nắp không khí nâng cao hiệu suất an toàn

♦ Thân súng khắc laser không bị ăn mòn

♦ Tương thích với tất cả các loại sơn (kênh chất lỏng là thép không gỉ, sơn gốc nước có thể phun được)

♦ Con dấu đặc biệt để đảm bảo không rò rỉ

 Mô tả

