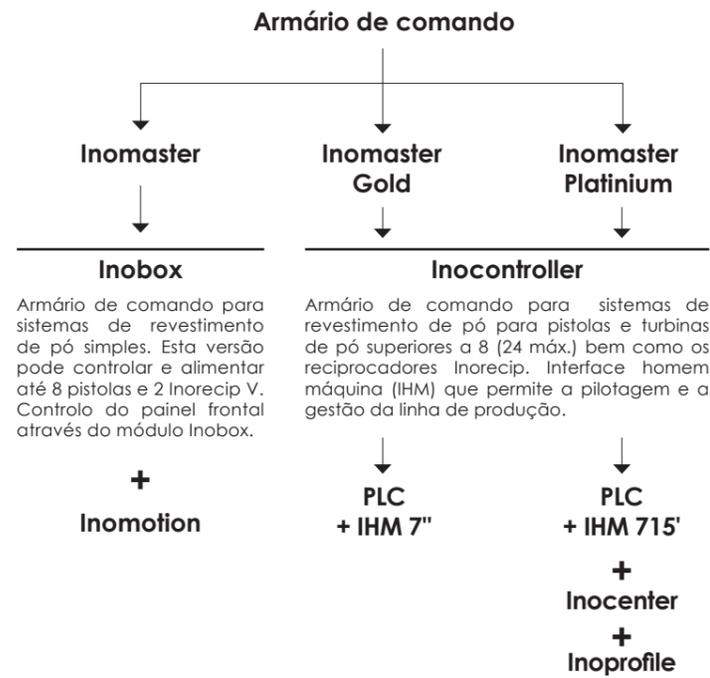
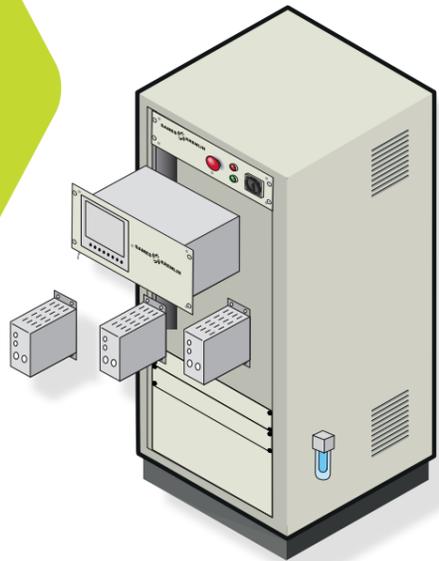


## PERIFÉRICOS & EQUIPAMENTOS



### Inotank

Depósitos de pó  
Utilização de 1 a 20 bombas de pó

4 modelos:  
Depósito de 8 Litros = 1 bomba  
Depósito de 50 Litros = 2 bombas  
Depósito de 100 Litros = 12 bombas  
Depósito de 150 Litros = 20 bombas

### Inotransfer

Pode ser integrado numa instalação de pó ou ser utilizado de forma autónoma - 5 kg/min



### AS 100

O AS 100 é um fluidímetro especialmente concebido para medir a densidade e a fluidificação do pó.



### HVP 500

O HVP 500 é um dispositivo de medição da alta tensão (Kilovoltímetro) e permite controlar o nível da tensão com precisão quando é posicionado na extremidade do projetor.



# SAMES KREMLIN



## Gama de Pó Inocoat

# SAMES KREMLIN

Rua da Silveira, 554 - Touria  
2410-269 POUSOS - PORTUGAL  
Tel: +351 244 848 220 - Fax: +351 244 848 229

Apply Your Skills  
www.sames-kremlin.com

A gama de projetores eletrostáticos de revestimento de pó **SAMES KREMLIN** é composta por três versões:

**PROJETOR MANUAL:** concebido para um desenho ergonómico. Fácil de utilizar, permite trabalhar eficientemente em pequenos lotes de peças a pintar ou para retoques antes ou depois de um sistema automatizado.

**PROJETOR AUTOMÁTICO:** É utilizado para pulverização de grandes séries para obter rendimentos elevados com ótima qualidade de acabamento, ideal para mudanças de cor. A maioria das vezes, são instaladas várias pistolas na vertical ou na horizontal.

**PROJETOR ROBÓTICO:** Ilconcebido para integrar um robot que permita pintar qualquer tipo de superfície. Responde à evolução das capacidades de produção e restrições de aplicação, aumenta a taxa da transferência e melhora a competitividade das empresas.

As cabinas de pintura a pó são a síntese das soluções técnicas mais adequadas para a pulverização automática. Propomos soluções simples ou modulares, conforme as suas necessidades. Esta escolha será feita em função das suas necessidades em termos de produção, tipo de peças a pintar, frequência das mudanças de cor e do número de cores.

### REVESTIMENTO ELETROSTÁTICO MANUAL DE PÓ

**Inogun M**



Leque redondo 150,300 e 600mm  
Leque plano 150 e 300mm

100kV - 110µA - 450 g/min.  
Alta qualidade acabamento,  
Alta taxa de transferência,  
Ergonómica e leve.

**Inobox**



Acesso rápido às configurações da aplicação através de um interface intuitivo.

**Inocart VT**



Equipamento completo com mesa vibratória para **mudanças de cor rápidas e frequentes.**

**Inocart H**



Equipamento completo com depósito fluidificado, para **altas produções e pós complexos.**

**Inocart HF & Inocart NDT**



Equipamento completo com depósito de pressão. 2 versões disponíveis: **NDT** para muito baixo caudal para aplicar penetrantes **HF** para alto caudal e grandes espessuras

### REVESTIMENTO ELETROSTÁTICO AUTOMÁTICO DE PÓ

**Inogun A**



100kV - 110µA - 450 g/min.  
Alto desempenho de aplicação,  
Fácil de limpar,  
Mudança de cor rápida e eficiente.

**Inocontroller**



Módulo de comando compacto e comunicação bus de campo múltiplo.

**Inogun A**



Projetor equipado com um braço de suporte orientável. Pode ser facilmente integrado nas cabinas existentes ou em novas instalações.

**Inogun A FCC**



Projetor dedicado a uma cabina de mudança de cor rápida. A sua configuração permite uma limpeza perfeita num tempo muito curto.

**Inobell**



Projetor de pó com bell rotativa. Alto rendimento, largura do leque variável (até 250 mm) com grande controlo da aplicação e regularidade das espessuras depositadas.

**TCR**



O módulo de comando TCR para Inobell, gere todos os parâmetros da aplicação de pó.

### REVESTIMENTO ELETROSTÁTICO ROBÓTICO DE PÓ

**Inogun R / RC / RP**



Projetor robótico de pó.

Inogun R: 1 projetor,  
Inogun RC: 2 projetores convergentes,  
Inogun RP: 2 projetores paralelos

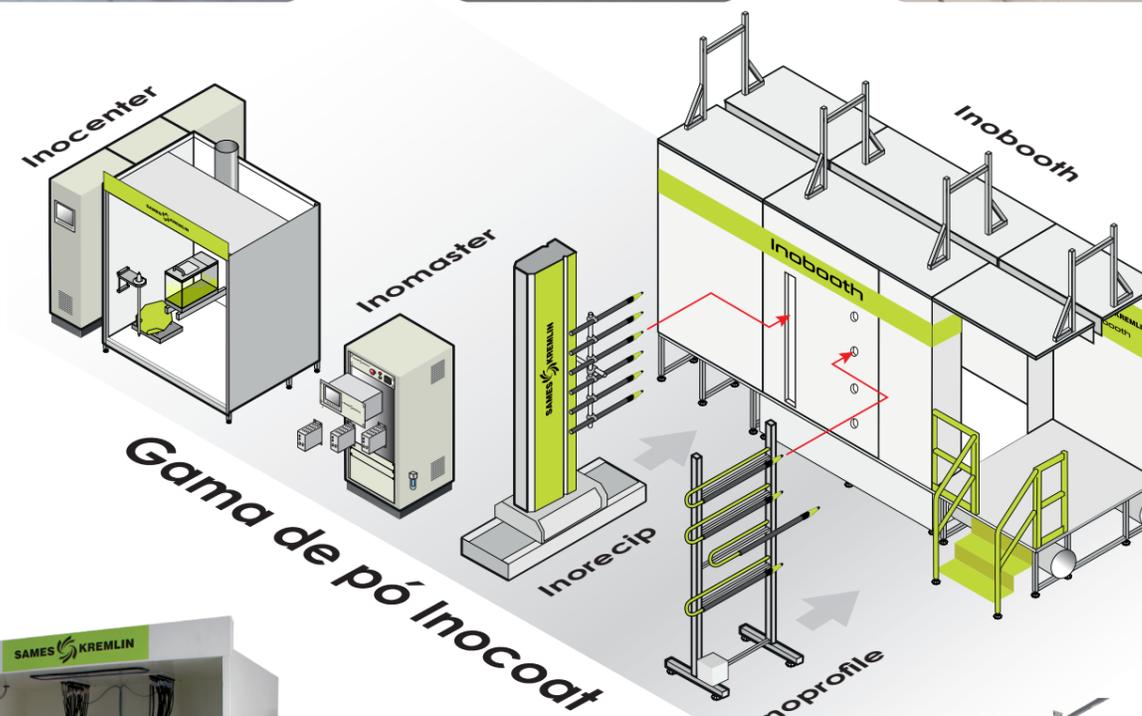
Gestão flexível de diferentes séries de tamanhos e de peças.

**Inobell R**



Projetor de pó com bell robótica rotativa. Alto rendimento, largura do leque variável (até 250 mm). Domínio, regularidade e repetibilidade das espessuras depositadas.

### INSTALAÇÕES DE PÓ AUTOMÁTICAS



**Inocenter**



Unidade de alimentação de pó.

- Mudança de cor rápida
- Alimentação até 24 bombas
- Limpeza automática dos circuitos de transporte de pó
- Integração possível em linhas existentes (retrofit)

**Inorecip**



O **Inorecip** destina-se a equipar instalações automáticas. Gere os movimentos lineares dos projetores automáticos. Velocidade máxima 35 m/min Carga máxima 50 kg

**Inoprofile**



Autoposicionamento dos projetores de acordo com a forma e tamanho da peça a pintar. Ela é digitalizada pelos dois sensores de forma 3D ao entrar na cabina de pulverização. Ideal para altas produções.